

# PRODUKTINFORMATION

PRODUKTBLATT HM-PI-005-10/06

## NORMAL KORUND

Normal Korund ist ein Elektrokorund von erstklassiger Qualität. Das Material ist sehr rein und hat einen Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Gehalt von ca. 95%. Der hohe Titan-Anteil (TiO<sub>2</sub>, ca.2,9%) sorgt für besondere Zähigkeit und Haltbarkeit.

<b>CHEMISCHE ANALYSE</b>	AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	94.6 %
	TiO <sub>2</sub>	2.9 %
	SiO <sub>2</sub>	0.8 %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.5 %
	CaO	0.7 %
	MgO	0.4 %
	K <sub>2</sub> O	0.04%
	Na <sub>2</sub> O	0.05%

**KORNFORM** Scharfkantig

**ART** Neutral

**FARBE** Braun

**HÄRTE** 9 Mohs

**SCHÜTTGEWICHT** 1.74 - 1.88 kg/dm<sup>3</sup>

**SPEZIFISCHES GEWICHT** 4.0 kg/dm<sup>3</sup>

<b>KORNGRÖSSE</b>	F.12	1.2	-	2.3	mm	F.60	0.18	-	0.35	mm
	F.14	1.0	-	2.0	mm	F.70	0.15	-	0.30	mm
	F.16	0.85	-	1.7	mm	F.80	0.12	-	0.25	mm
	F.20	0.70	-	1.4	mm	F.90	0.10	-	0.21	mm
	F.24	0.50	-	1.0	mm	F.100	0.09	-	0.18	mm
	F.30	0.42	-	0.85	mm	F.120	0.075	-	0.15	mm
	F.36	0.35	-	0.70	mm	F.150	0.063	-	0.12	mm
	F.40	0.30	-	0.60	mm	F.180	0.053	-	0.10	mm
	F.46	0.25	-	0.50	mm	F.220	0.045	-	0.07	mm
	F.54	0.20	-	0.42	mm					

**VERPACKUNG** - in 25 kg Papiersäcken auf 1.000 kg Paletten mit Schrumpffolie.  
- in Big Bags von 1.000 kg.

**ANWENDUNGEN** Normal Korund wird in Strahlkabinen zur Entfernung von Rost, Farbe, zum Entgraten und als Vorbehandlung vor dem Auftragen aller gängigen Farbsysteme eingesetzt.